

FIBC ENTLADER

SYSTEME

LAGERUNG

WIR HÖREN ZU und **STUDIERN**
die Besonderheiten jedes Kunden,
um **QUALITÄT** bei der **ENTWICKLUNG**,
HERSTELLUNG und **INSTALLATION**
von Maschinen und Systemen
zum **LAGERN**, **DOSIEREN** und **FÖRDERN**
von Pulvern zu erreichen.

FUNKTIONSPRINZIP

IDEALTEC FIBC-ENTLADER BESTEHEN AUS EINEM FESTSTEHENDEN HAUPTTRAHMEN MIT NACH OBEN AUSGEHENDEN, AM BODEN ZU BEFESTIGENDEN BEINEN UND HORIZONTALEN UND DIAGONALEN QUERTRÄGERN, DIE SICH IN VERSCHIEDENEN HÖHEN BEFINDEN.

Der am obersten Trägerrahmen befestigte Sackaufhänger ist so geformt, dass er die Handhabung des voll beladenen Sacks mit einem Gabelstapler erleichtert.

Der Aufhänger ist mit Haken ausgestattet, die das Anheben und Positionieren des Schüttgutsacks auf dem Entladerahmen erleichtern und die manuelle Handhabung der Ladung und die direkte Belastung des Bedieners mit Dämpfen und Staubschadstoffen verhindern.

Die Gabeln des Gabelstaplers werden in die Führungen des oberen Stützrahmens eingeführt, der durch horizontal auskragende oder freitragende Träger in Position gehalten wird.

Um das Sturzrisiko zu vermeiden, ist der Aufhänger-Stützrahmen mit Auffanghalterungen ausgestattet, die fest an ihren Stützbasen verankert sind.

Je nach den Abmessungen des Schüttgutsacks können die Auslegerarme oder der obere Teleskoprahmen auf der vertikalen Achse des Hauptrahmens auf die richtige Höhe eingestellt und mit Stiften und Sicherungsringen arretiert werden.

GARANTIE

HYGIENE

SICHERHEIT

INNOVATION



The image shows an industrial facility, likely a water treatment plant. In the foreground, there are large, white, cylindrical bags or containers. In the background, there is a complex structure of metal beams and machinery, including a large, corrugated metal pipe. The scene is lit with bright, overhead lights.

**MACHBARKEITS-
UND PROJEKTBERICHTE**

**INSTALLATION BEIM
KUNDEN**

**TECHNISCHE UND
MANAGEMENTBERATUNG**

AFTER-SALES-UNTERSTÜTZUNG

**PLANMÄSSIGE INBETRIEBNAHME
DER WARTUNG**

**IDEALTEC LIEFERT AUCH
SCHLÜSSELFERTIGE ANLAGEN**

JEDE REALISIERUNG WIRD RICHTIG DIMENSIONIERT UND MIT FINITE-ELEMENT-BERECHNUNGEN BEGLEITET, DIE MIT MASSGESCHNEIDERTER SOFTWARE ZUR BERICHTERSTELLUNG ERHALTEN WERDEN

Das mit einem Gabelstapler beladene Modell

Das mit einem Hebezeug beladene Modell

Die Modelle mit Sicherheitstor

Die untere Stützbasis, die an freitragenden Armen oder am Hauptstützrahmen verankert ist, ist mit pneumatischen Antrieben (Massagepaddelsystem) ausgestattet, die das schnelle und vollständige Entleeren des Beutelinhalts ermöglichen. Das System verwendet pneumatische Antriebszylinder, die an Paddelpaaren befestigt sind, um das Entladen des Beutels und den Materialausfluss durch den Ausguss am Beutelboden zu erleichtern.

Die Paddel, die parallel ausgerichtet und an einem Stützrahmen befestigt sind, um frei schwenken zu können, stoßen abwechselnd (im Einzelmodus) an die Bodenfläche des Beutels, um den Inhalt im Beutelboden durch den (geöffneten) Ausguss zu drücken. Den Zylindern wird Druckluft zugeführt, um das zyklische Ausfahren und Einziehen der Kolbenstange zu bewirken und die Paddel zyklisch gegen den Bodenabschnitt des Beutels zu drücken.

Die Paddelplatten haben an ihren äußeren Teilen eine leichte Neigung, um die Einwärtsbewegung des Beutels, an dem die Paddelplatten anstoßen, zu erleichtern und den Beutel nicht zu beschädigen. Die wiederholte Bewegung der Massagepaddel fördert das Aufbrechen von Materialverstopfungen. Das Massagepaddelsystem ist mit einer Sackentriegelungskammer und einem Filtersackschacht zur Staubsammlung gekoppelt. Die Sackentriegelungskammer kann auch mit einem Sicherheitsschalter ausgestattet sein, der die nachgeschaltete Ausrüstung mit beweglichen Übertragungsteilen stoppen kann, falls die Zugangstür zum Sackstutzen unbeabsichtigt geöffnet wird.





Um das Öffnen des Sackstutzens zu erleichtern und die Vorgänge sicherer und komfortabler zu machen, kann zwischen dem Stützrahmen der pneumatischen Aktuatoren und der Sackentriegelungskammer ein manuell oder pneumatisch betriebenes Membranventil montiert werden.

Um eine vollständige Abdichtung zu gewährleisten und zu verhindern, dass Staub in die Umgebung entweicht, kann der Stützrahmen der Aktuatoren stattdessen mit einer pneumatisch betriebenen Spann- und Schließvorrichtung für den Sackstutzen ausgestattet werden.

Das Material kann in kontrollierten Mengen und mit kontrollierten Geschwindigkeiten mithilfe von Lastzellen geliefert werden, die unter den Beinen des Rahmens montiert sind, an dem der Schüttgutsack aufgehängt ist; während die kontrollierte Zufuhr der nachgeschalteten Ausrüstung mithilfe von volumetrischen oder gravimetrischen Zuführeinrichtungen (Schneckenförderern) erfolgen kann, die mit dem Auslaufschacht des Sackentladers gekoppelt sind.



VORTEILE

Ideal, um dem Bediener das Be- und Entladen von Pulver- und Schüttgut direkt über dem Boden zu erleichtern, verhindern die IDEALTEC-Radstationen oberirdische Manöver und die direkte Belastung durch Rauch- und Dampfschadstoffe.

Ausgestattet mit Sackkippstationen oder FIBC-Entladern, gekoppelt mit Schnecken und aeromechanischen Förderern, garantieren sie angemessene hygienische Arbeitsbedingungen, Gesundheit und Umweltwohlbefinden und unterstützen den Bediener bei der Lasthandhabung und der flexiblen Organisation der Arbeitsbereiche. Die an Bord montierte Schalttafel trägt zur automatischen Verwaltung der Steuerungs- und Befehlsvorgänge bei.



STANDARDS & ZERTIFIZIERUNGEN

Die **EU-Baumusterprüfbescheinigung** gemäß Anhang III der Atex-Richtlinie 2014/34/EU macht unsere aeromechanischen, mechanischen und Schneckenförderer zu den unbestrittenen Protagonisten und bescheinigt die Konformität mit den grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der Richtlinie für den **Transport in einer 0/20-ZONE**.

Die **Benachrichtigung über die Produktionsqualitätsbewertung** gemäß Anhang IV der Atex-Richtlinie 2014/34/EU belegt die Validierung des unternehmensweiten Qualitätssystems für die Produktion und besiegelt unsere starke Neigung zur Verbreitung einer Kultur der Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

Die **EAC EX-Zertifizierung** unserer aeromechanischen und mechanischen Förderer für klassifizierte Atmosphären.



Idealtec S.r.l.
Via Ginevra 6/8,
24040 Bottanuco
Bergamo (BG) - Italy

Tel +39 035 4992332
Fax +39 035 4992638
info@idealtecsrl.com
www.idealtecsrl.com