

TUBOLARI A TRAINO

SISTEMI

TRASPORTATORI

ASCOLTIAMO e **STUDIAMO** le specificità di ogni cliente,
per raggiungere **QUALITÀ** nella **PROGETTAZIONE**,
PRODUZIONE e **INSTALLAZIONE** di macchine
e sistemi per lo **STOCCAGGIO**, il **DOSAGGIO**
e il **TRASPORTO** di polveri.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I TRASPORTATORI TUBOLARI IDEALTEC DRAG SONO UTILIZZATI PER DISTRIBUIRE MATERIALE A LUNGE DISTANZE E LUNGO LINEE DI TRASPORTO CON INGRESSI E USCITE MULTIPLI.

La **flessibilità di progettazione** favorisce il trasporto del materiale attraverso percorsi orizzontali e inclinati e consente l'installazione in spazi ristretti e attrezzature di impianto esistenti. Sono particolarmente adatti per il trasferimento di materiali friabili e delicati senza degradazione del prodotto.

I trasportatori meccanici IDEALTEC comprendono un'unità di azionamento, una **serie di angoli** realizzati in carpenteria o metallo fuso e una linea di trasporto tubolare chiusa. **Il materiale in polvere o granulare viene trasportato da una fune o una catena**, con dischi di plastica o metallo fissati su di essa, che scorrono all'interno del percorso tubolare.

Il trascinamento delicato e a bassa velocità della fune/catena è indotto dall'unità di azionamento che provoca l'aderenza/l'innesto del disco su speciali ruote dentate di azionamento.

L'alimentazione del materiale è dosata e avviene tramite viti o valvole rotative. Lo scarico del materiale avviene in diversi punti del percorso di trasporto tramite bocchette di scarico a gravità (singole o multiple) oppure tramite valvole di intercettazione del materiale manuali, pneumatiche o elettriche.

ASSISTENZA

RELAZIONI

PROGETTO

INSTALLAZIONE

The image shows a complex industrial setup with large, flexible, braided metal hoses connected to various pieces of machinery. The hoses are the central focus, curving and connecting different parts of the system. The background is a bright, industrial environment with windows and structural elements. The text is overlaid on a dark blue semi-transparent background.

**FATTIBILITÀ E RELAZIONI
DI PROGETTO**

**INSTALLAZIONE PRESSO
IL CLIENTE**

**CONSULENZA TECNICA
E DIREZIONALE**

ASSISTENZA POST-VENDITA

**MANUTENZIONE PROGRAMMATA
MESSA IN SERVIZIO**

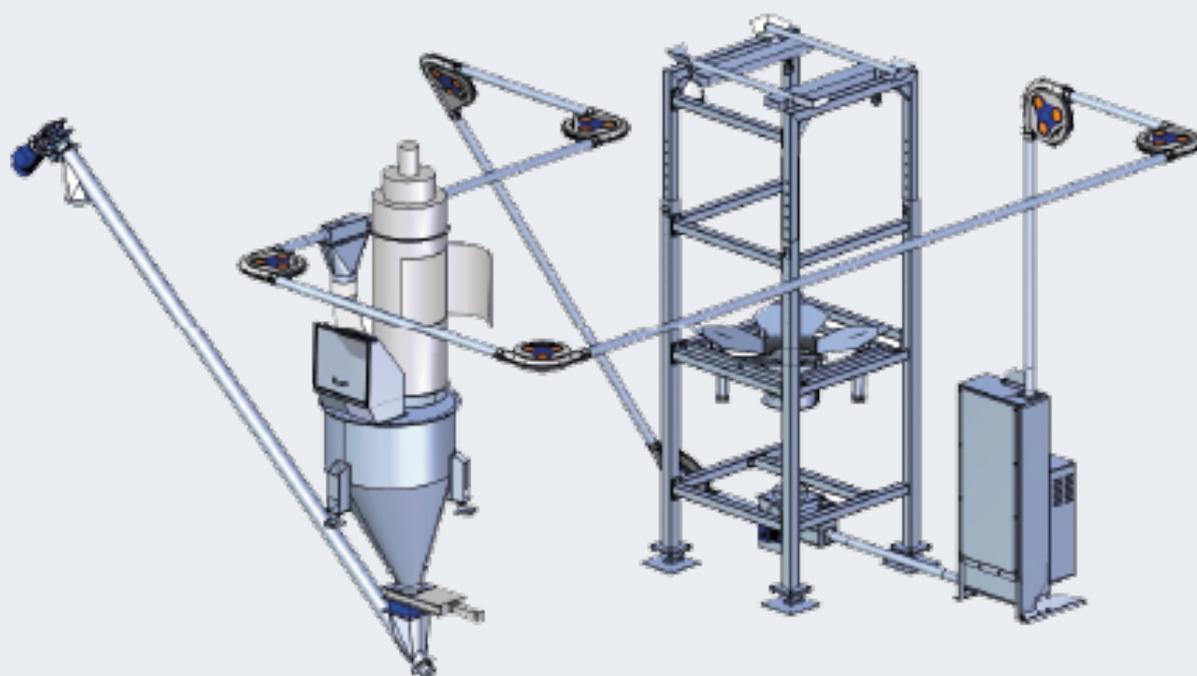
**IDEALTEC FORNISCE ANCHE
IMPIANTI CHIAVI IN MANO**

SERIE DI CAVI TUBOLARI IDEALROPE®

La fune è realizzata in **fibre nobili** con torsione brevettata, che evita l'allungamento del trefolo, oppure in trefoli di filo metallico ed è dotata di dischi in polimeri, stampati su di essa, **opportunamente selezionati per il trattamento di materiali altamente abrasivi**.

Il gruppo di azionamento è realizzato in carpenteria metallica ed è dotato di un sistema di molle a compressione-trazione per il tensionamento della fune in caso di allentamenti eccessivi durante i cicli operativi di lavoro.

Il sistema di trasporto della fune è particolarmente indicato per il trasferimento di materiali asciutti, che non impregnano i trefoli della fune, modificandone le caratteristiche fisiche o compromettendone l'efficienza operativa.



MODELLO	ALIMENTAZIONE ELETTRICA	DIMENSIONE TUBO	PRODUZIONE
48 TF	1,1 Kw	48 mm	1,5 m ³ / h
60 TF	2,2 Kw	60 mm	2,8 m ³ / h
76 TF	3,0 Kw	76 mm	5,5 m ³ / h
114 TF	4,0 Kw	114 mm	10 m ³ / h

MODELLO	ALIMENTAZIONE ELETTRICA	DIMENSIONE TUBO	PRODUZIONE
48 TC	1,1 Kw	48 mm	1,5 m ³ / h
60 TC	2,2 Kw	60 mm	2,8 m ³ / h
76 TC	2,2 o 3,0 Kw	76 mm	5,5 m ³ / h
114 TC	4,0 Kw	114 mm	10 m ³ / h
168 TC	5,0 Kw	168 mm	35 m ³ / h

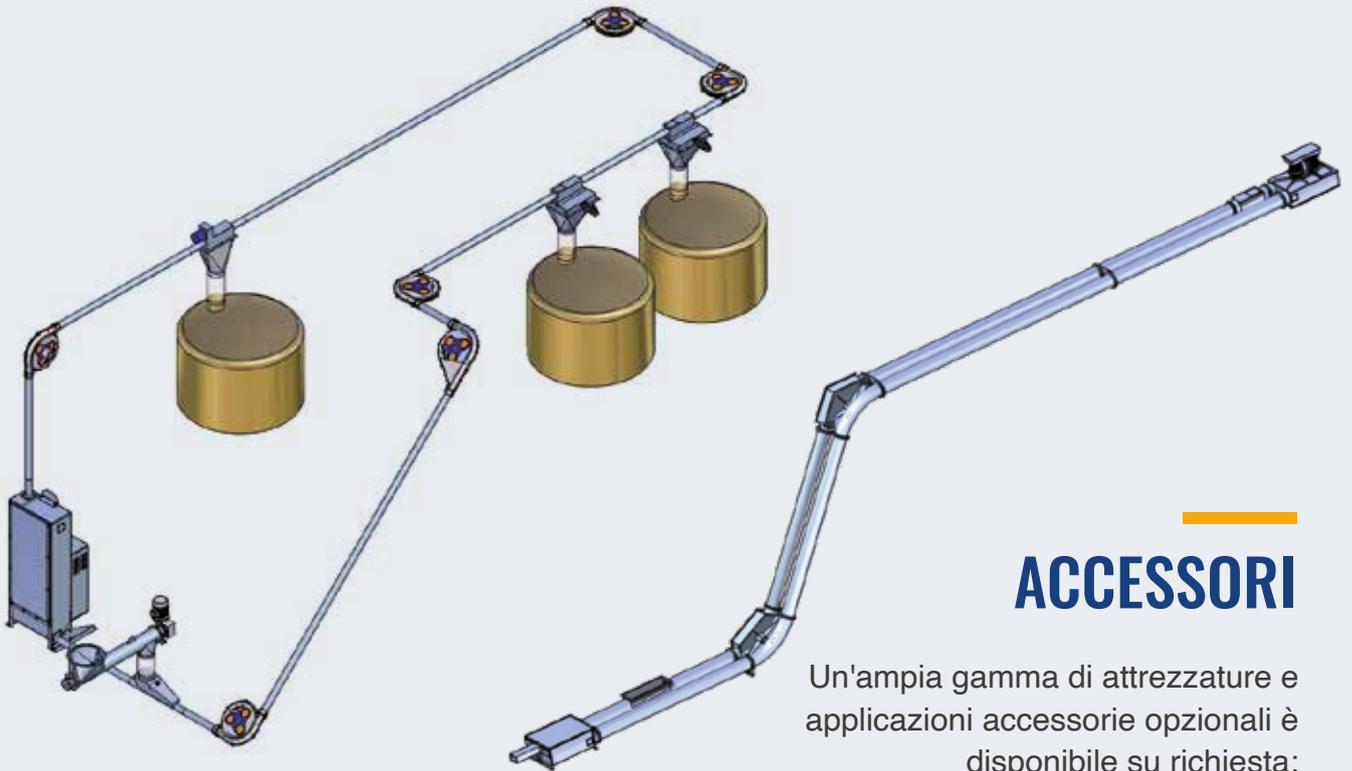
MODELLO PESANTE	ALIMENTAZIONE ELETTRICA	DIMENSIONE TUBO	PRODUZIONE
114 TCP	4 Kw	114 mm	10 m ³ / h
273 TCP	max 7,5 Kw	273 mm	60 m ³ / h

I dati riportati nelle tabelle sono indicativi e possono variare in base alle caratteristiche dei materiali trasportati e alle specifiche richieste dal cliente. Il costruttore si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso modifiche alle caratteristiche della propria macchina e di parti di essa.

CATENA TUBOLARE **SERIE IDEALCHAIN®**

Le ruote dentate di trasmissione sono realizzate in ghisa, acciaio inox o polimero, opportunamente scelti a seconda del materiale trasportato. Gli angoli sono realizzati in fusione di alluminio e sono dotati di una struttura di supporto esterna o di cuscinetti interni.

Il sistema di trasporto a catena è particolarmente adatto per trasferire qualsiasi tipo di materiale, in particolare prodotti con un elevato peso specifico e/o un elevato grado di abrasività.



ACCESSORI

Un'ampia gamma di attrezzature e applicazioni accessorie opzionali è disponibile su richiesta:

Il materiale viene solitamente immesso nel percorso del circuito tramite trasportatori a coclea o rotovalvole (**alimentatori a coclea, alimentatori a valvola stellare, alimentatori vibranti**, ecc.) che controllano e regolano l'afflusso del materiale; per migliorare la fluidità del materiale possono essere forniti anche vibratorii o fluidificatori.

Gli alloggiamenti di uscita possono essere dotati di **appositi beccucci di giunzione o di valvole di intercettazione del materiale manuali**, pneumatiche o elettriche.

Il trasportatore può essere dotato di **spazzole per pulire il materiale dal gruppo catena e disco**.



VANTAGGI

- A differenza di altri sistemi di trasporto lineare, **il sistema di trasporto meccanico consente frequenti cambi di direzione della linea di trasporto**, consente di superare dislivelli e dislivelli e di coprire lunghe distanze.
- Il trasportatore può essere avviato a **pieno carico**.
- **Il design chiuso consente di ottenere un perfetto sistema antipolvere** e garantisce la riduzione delle emissioni di polvere nell'ambiente.
- Il sistema può essere condizionato, scegliendo i materiali costruttivi appropriati, per il trasporto di prodotti con **significativo grado di abrasività e ad alte temperature** (max. T 120°).
- Il consumo energetico, grazie alla poca potenza richiesta, è **trascurabile e inferiore**, se confrontato con altri sistemi di trasporto con identiche portate di trasporto.
- **La manutenzione è minima e occasionale** e prevede l'ispezione regolare dello stato di usura delle parti a contatto (in particolare se il materiale trasportato ha un elevato grado di abrasività).

STANDARD & CERTIFICAZIONI

La **Certificazione di esame UE** del tipo ai sensi dell'Allegato III della Direttiva Atex 2014/34/UE rende i nostri **trasportatori aeromeccanici, meccanici** e a **coclea** protagonisti indiscussi, attestando la conformità ai requisiti essenziali di salute e sicurezza della Direttiva, **per il trasporto di ZONA 0/20**.

La notifica di valutazione della qualità della produzione, ai sensi dell'Allegato IV della Direttiva Atex 2014/34/UE, attesta la **convalida del sistema di qualità aziendale** per la produzione e suggella la nostra forte propensione alla diffusione di una cultura della salute e sicurezza nei luoghi di lavoro.

La **Certificazione EAC EX** dei nostri trasportatori aeromeccanici e meccanici per atmosfere classificate.



Idealtec S.r.l.
Via Ginevra 6/8,
24040 Bottanuco
Bergamo (BG) - Italy

Tel +39 035 4992332
Fax +39 035 4992638
info@idealtecsrl.com
www.idealtecsrl.com